

Série consommables Centerfire^{MC}

Publié en février 2016 • Index No. CFC/1.0

Consommables de soudure MIG (GMAW)



Spécifications expresses

Applications

Construction navale
Fabrication de remorque
Fabrication d'équipement lourd

Composants du système

Embout de contact
Buses
Diffuseurs/Porte-tubes
Isolants

Compatible avec les

Pistolets MIG série BTB
NOUVEAU! Série Clean air
Conduite fixe série Dura-Flux^{MC}
Séries extracteurs de fumée FILTAIR^{MC}
Série Héritage Q-Gun^{MC} et S-Gun^{MC}

Grosseurs de fil

0,023 po à 1/8 po
(0,06 à 3,2 mm)

Les produits consommables de série Centerfire^{MC} sont faciles à utiliser et offrent un rendement supérieur. Développés avec le coût de l'utilisateur à l'esprit, les consommables Centerfire offrent un meilleur démarrage de l'arc, moins d'éclaboussures et des soudures plus cohérentes, tout en pouvant durer jusqu'à trois fois plus longtemps que la plupart des marques.

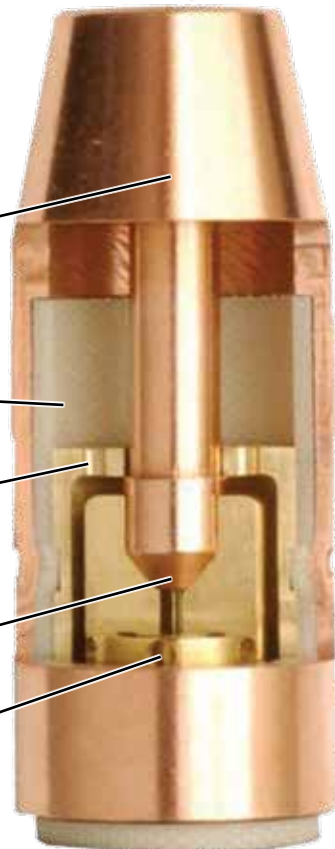
La buse filetée maintient le tube contact centré pour un meilleur emplacement de la soudure et moins d'éclaboussures. Accueille les tubes fixés à 1/4 ou 1/8 po de retrait, alignés, ou qui dépassent de 1/8 po.

L'isolateur composite augmente la durée de vie et protège des dégradations thermiques.

Les buses Centerfire possèdent un blindage d'éclaboussure qui améliore et concentre le flux de gaz pour moins d'oxydation et de contamination.

Les tubes contact Centerfire ont une base conique pour améliorer la conductivité.

Le diffuseur se raccorde en toute sécurité avec le tube contact pour offrir une meilleure conductivité.



Tournez pour créer de nouvelles surfaces d'usure et prolonger la vie du tube



Aucun outil nécessaire pour changer les buses et les tubes de contact



Meilleurs départs d'arc, moins d'éclaboussure, soudures plus cohérentes

Les consommables Centerfire HD

sont conçus pour la construction navale, la fabrication de remorque et d'autres opérations de fabrication robuste. Ces buses robustes disposent d'un cône facilement amovible et d'un cône de buse remplaçable (la partie la plus fréquemment endommagée de la buse), des parois plus épaisses et une nouvelle isolation thermique à température élevée.



Bernard

Une division de Miller Electric Mfg. Co.
449 West Corning Road, C.P. 667
Beecher, Illinois 60401 USA

Téléphone : 1-855-MIGWELD (644-9353)
(États-Unis et Canada Seulement)
+1-519-737-3030 (International)

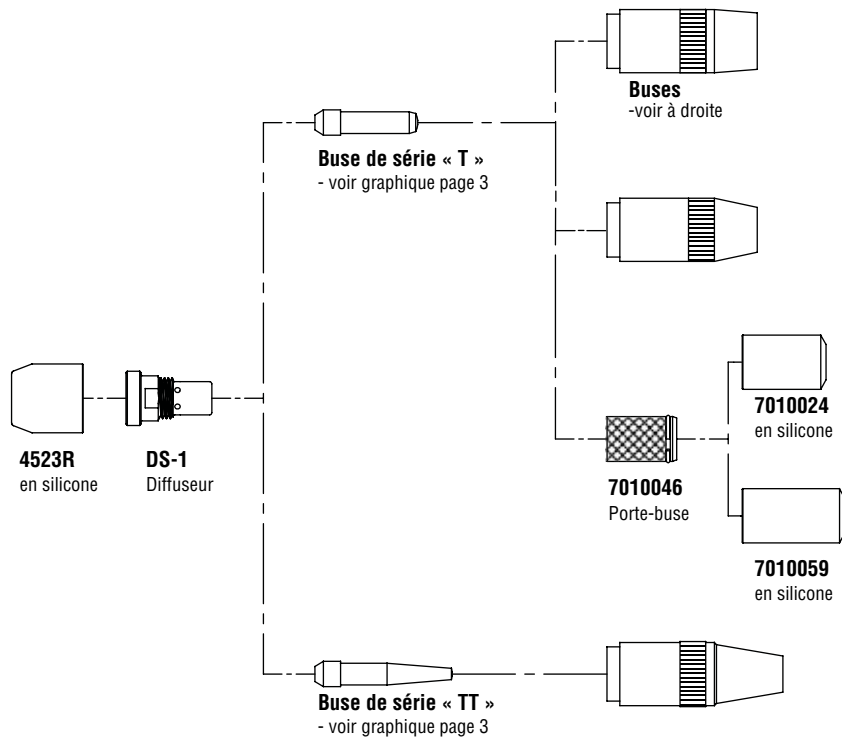
Télécopieur : 708-946-6726

Pour de plus amples information visitez BernardWelds.com

Série Centerfire

Petits diffuseurs et buses à gaz Centerfire^{MC}

Pièces disponibles



Buses

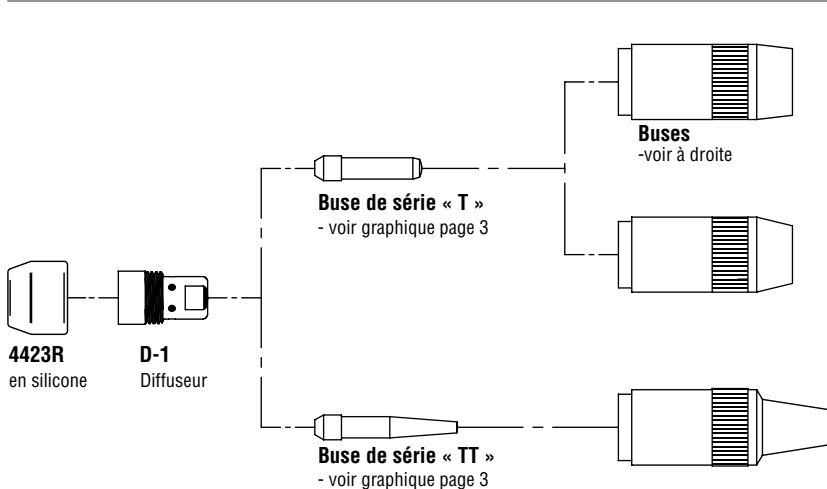
- NS-5800C** 5/8 po Alésage, Aligné, 0,875 po D.E., Cuivre
- NS-5818C** 5/8 po Alésage, 1/8 po Retrait, 0,875 po O,D, Cuivre
- NS-5800B** 5/8 po Alésage, Aligné, 0,875 po D.E., Laiton
- NS-5818B** 5/8 po Alésage, 1/8 po Retrait, 0,875 po D.E., Laiton

- NS-1218C** 1/2 po Alésage, 1/8 po Retrait, 0,875 po D.E., Cuivre
- NS-1200B** 1/2 po Alésage, Aligné, 0,875 po D.E., Laiton
- NS-1218B** 1/2 po Alésage, 1/8 po Retrait, 0,875 po D.E., Laiton

NS-FLX Kit de conversion autobloqué
(Comprend support de tube et les deux isolateurs)

- NST-3800B** 3/8 po Alésage, Aligné, 0,875 po D.E., Laiton
- NST-3818B** 3/8 po Alésage, 1/8 po Retrait, 0,875 po D.E., Laiton
- NST-38XTB** 3/8 po Alésage, 1/8 po Extension, 0,875 po D.E., Laiton

Grands diffuseurs et buses de gaz Centerfire^{MC}



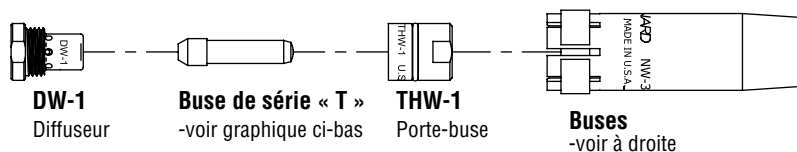
- N-3400C** 3/4 po Alésage, Aligné, 1,063 po D.E., Cuivre
- N-3418C** 3/4 po Alésage, 1/8 po Retrait, 1,063 po D.E., Cuivre
- N-3414C** 3/4 po Alésage, 1/4 po Retrait, 1,063 po D.E., Cuivre
- N-3418B** 3/4 po Alésage, 1/8 po Retrait, 1,063 po D.E., Laiton
- N-3414B** 3/4 po Alésage, 1/4 po Retrait, 1,063 po D.E., Laiton

- N-5800C** 5/8 po Alésage, Aligné, 1,063 po D.E., Cuivre
- N-5818C** 5/8 po Alésage, 1/8 po Retrait, 1,063 po D.E., Cuivre
- N-5814C** 5/8 po Alésage, 1/4 po Retrait, 1,063 po D.E., Cuivre
- N-5818B** 5/8 po Alésage, 1/8 po Retrait, 1,063 po., Laiton
- N-5814B** 5/8 po Alésage, 1/4 po Retrait, 1,063 po D.E., Laiton

- NT-3800C** 3/8 po Alésage, Aligné, 1,063 po D.E., Cuivre

Diffuseurs, buses et tubes de contact disponibles en paquets de 10 et isolants disponibles en paquets de 5

Diffuseurs et buses de gaz refroidis à l'eau Centerfire^{MC}

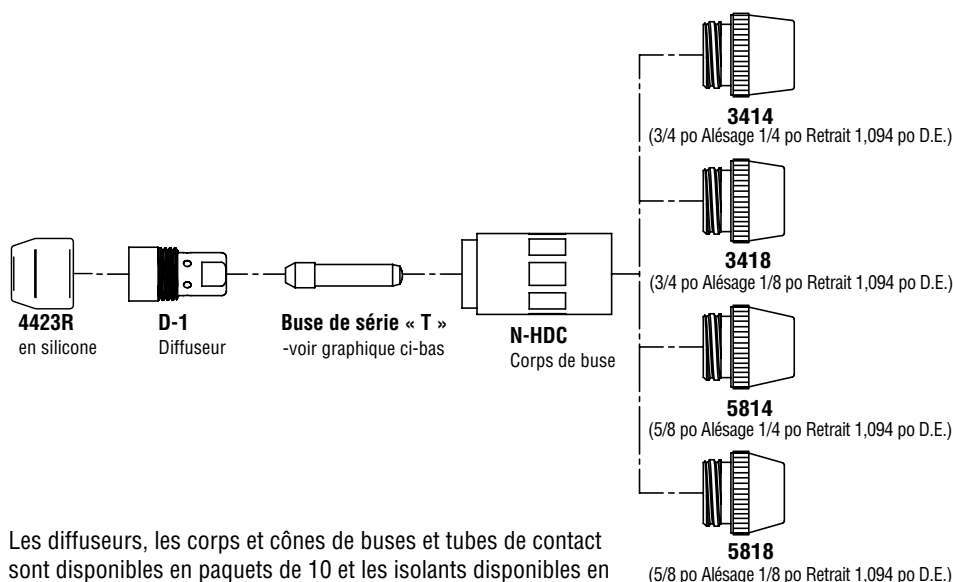


Buses

- NW-3418C** 3/4 po alésage, 1/8 po retrait, 1,000 po D.E., cuivre
- NW-3414C** 3/4 po alésage, 1/4 po retrait, 1,000 po D.E., cuivre

Diffuseurs et buses à gaz Centerfire^{MC} HD

Pièces disponibles



Les diffuseurs, les corps et cônes de buses et tubes de contact sont disponibles en paquets de 10 et les isolants disponibles en paquets de 5

Détails

- Couplez le corps de la buse Centerfire HD (**N-HDC**) avec un cône de buse Centerfire HD pour former un cône de buse Centerfire HD complet.
- Un corps de buse et une buse conique nécessaires, à commander séparément.
- Utilisez les buses Centerfire HD avec les bouchons d'isolation Centerfire standard **4423R**, les diffuseurs de gaz **D-1** et les tubes contact de série « T ».

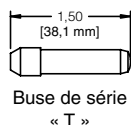
Installation des consommables de série Centerfire HD

1. Installez l'isolant sur le col.
2. Coupez la conduite selon les instructions ci-dessous.
3. Diffuseur de torque sur l'embout à approx. 12 pi-lbs (16,3 Joules).
4. Insérez le tube de contact dans le diffuseur.
5. Visser le corps de la buse sur le tube du diffuseur/de contact et serrer fermement à la main.
6. Enfiler le cône de la buse sur le corps de buse et serrer fermement à la main.

Tubes contacts Centerfire

Tubes contacts de série « T » (0,350 po D.E.)

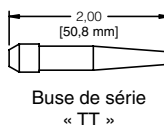
T-023	0,023 po	(0,6 mm)
T-030	0,030 po	(0,8 mm)
T-035	0,035 po	(0,9 mm)
T-039	0,039 po	(1,0 mm)
T-045	0,045 po	(1,2 mm)
T-052	0,052 po	(1,4 mm)
T-062	1/16 po	(1,6 mm)
T-072	0,072 po	(1,8 mm)
T-078	5/64 po	(2,0 mm)
T-094	3/32 po	(2,4 mm)
T-109	7/64 po	(2,8 mm)
T-125	1/8 po	(3,2 mm)



Buse de série « T »

Tubes contacts de série « TT » (0,350 po D.E.)

TT-023	0,023 po	(0,6 mm)
TT-030	0,030 po	(0,8 mm)
TT-035	0,035 po	(0,9 mm)
TT-039	0,039 po	(1,0 mm)
TT-045	0,045 po	(1,2 mm)
TT-052	0,052 po	(1,4 mm)
TT-062	1/16 po	(1,6 mm)



Buse de série « TT »

Aluminium de contact spécifiques Conseils (0,350 po D.E.)

T-035AL	0,035 po	(0,6 mm)
T-047AL	3/64 po	(0,8 mm)
T-062AL	1/16 po	(1,6 mm)

Disponible en paquets de 10 tubes contacts.

Installation standard

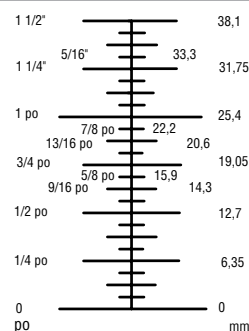
1. Installez l'isolant sur le col.
2. Coupez la conduite selon les instructions ci-dessous.
3. Diffuseur de torque sur l'embout à approx. 12 pi-lbs (16,3 Joules).
4. Insérez le tube de contact dans le diffuseur.
5. Visser la buse sur le tube du diffuseur/de contact et serrer fermement à la main.

Lignes directives conduite

Pour connaître la longueur optimale pour couper votre conduite, trouvez simplement votre numéro de pièce de diffuseur dans la liste ci-dessous et couper à la longueur correspondante.

- D-1** 9/16 po (14,3 mm)
- DS-1** 9/16 po (14,3 mm)
- DW-1** 1/4 po (6,4 mm)

- D-1T** 13/16 po (20,6 mm)
- D-1T-5** 13/16 po (20,6 mm)
- DS-1T** 5/8 po (15,9 mm)



Série conversion Centerfire^{MC}

Simplifiez la gestion des pièces et améliorez les performances en convertissant tous vos pistolets MIG à des tubes de contact, buses et diffuseurs Centerfire. Trouver votre marque de pistolet MIG et le modèle sur la gauche, puis suivre le tableau de droite pour les pièces nécessaires à la mise à niveau.

Installation de conversion

1. Installer l'adaptateur de conversion (si nécessaire).
2. Remettre le bouchon isolant sur l'adaptateur de conversion.
3. Procéder à l'installation standard ou Centerfire série HD.

Fabricant du pistolet	Modèle de pistolet	Buse désirée/Style de diffuseur	Adaptateur	en silicone	Diffuseur	Embout de contact	Buse
Bernard ^{MC}	Q-Gun ^{MC} , EZ Fil II, H, F	Petit	Non requis	4323R	DS-1	Choisissez parmi des tubes sur la page 3	Sélectionnez à partir des buses sur les pages 2-3 <i>Remarque :</i> utiliser de petites buses avec de petits diffuseurs et les grandes buses avec de grands diffuseurs
		Grand	Non requis	10012	D-1		
Binzel ^{MD}	ALPHA 2, ALPHA 2 automatique	Petit	Non requis	4323R	DS-1B2		
		Grand	S.O.	S.O.	S.O.		
	ALPHA 3, ALPHA 3 automatique	Petit	Non requis	4323R	DS-1B3		
		Grand	Non requis	4323R	D-1B3		
	ALPHA 4, ALPHA 4 automatique	Petit	S.O.	S.O.	S.O.		
		Grand	Non requis	4323R	D-1B4		
Lincoln ^{MD}	100L	Petit	1380020	4323R	DS-1		
		Grand	S.O.	S.O.	S.O.		
	Magnum 250	Petit	1380005	4323R	DS-1		
		Grand	1380005	10012	D-1		
	Magnum 300, Magnum 400	Petit	Non requis	4323R	DS-1T		
		Grand	Non requis	4423R	D-1T		
	Magnum 500	Petit	1380017	4323R	DS-1		
		Grand	1380017	10012	D-1		
	Magnum Pro 300	Petit	S.O.	S.O.	S.O.		
		Grand	Non requis	4323R	D-1LP3		
Miller ^{MD}	XR Edge	Petit	1380018	4323R	DS-1		
		Grand	1380018	10012	D-1		
	XR30A, XR-W, Roughneck, Python	Petit	Non requis	4323R	DS-1		
		Grand	Non requis	10012	D-1		
	Aluma-Pro ^{MC}	Petit	Non requis	4323R	DS-1AP		
		Grand	Non requis	10012	D-1AP		
OXO ^{MC}	APX	Petit	Non requis	4323R	DS-1		
		Grand	Non requis	10012	D-1		
Tregaskiss ^{MC}	L'ancienne série semi-automatique TOUGH GUN ^{MC} ou l'ancien Bernard T-Gun ^{MC}	Petit	Non requis	4323R	DS-1T		
		Grand	Non requis	4423R	D-1T		
Tweco ^{MD}	160 Mini Mig	Petit	1380020	4323R	DS-1		
		Grand	1380020	10012	D-1		
	No. 1	Petit	1380019	4323R	DS-1		
		Grand	1380019	10012	D-1		
	No. 2	Petit	1380005	4323R	DS-1		
		Grand	1380005	10012	D-1		
	No. 3, No. 4, Tuff-n-Lite, Supra ^{MD} XT (Consommables HD)	Petit	Non requis	4323R	DS-1T		
		Grand	Non requis	4423R	D-1T		
	Spraymaster ^{MD} 450	Petit	Non requis	4323R (2 requis)	DS-1T		
		Grand	Non requis	4423R	D-1T		
	No. 5	Petit	S.O.	S.O.	S.O.		
		Grand	Non requis	4423R	D-1T-5		
	ELC 250, ELC 350, Spraymaster ^{MD} 250, Spraymaster ^{MD} 350	Petit	1380012	4323R	DS-1		
		Grand	1380012	10012	D-1		
ELC 450, EL 450, EL 600, Supra ^{MD} XT (consommables EL)	Petit	1380017	4323R	DS-1			
	Grand	1380017	10012	D-1			

Les tubes contact, buses et diffuseurs Centerfire^{MC} sont fabriqués par Bernard. Bernard^{MC}, Miller^{MD}, Tregaskiss^{MC}, Centerfire^{MC}, Q-Gun^{MC} et T-Gun^{MC} sont des marques de Illinois Tool Works, Inc. Les autres marques mentionnées sont fournies à titre indicatif et sont des marques déposées de leurs sociétés respectives. Illinois Tool Works, Inc. n'est pas affiliée avec ces autres sociétés.

Sujet à changement - l'information présentée sur cette fiche technique est exacte au moment de l'impression, selon nos connaissances. Veuillez visiter le BernardWelds.com pour obtenir des informations récentes.

Distribué par :

