

# Consumíveis Série Centerfire™

Publicado em fevereiro de 2016 • Nº de índice CFC/1.0

Consumíveis para soldagem MIG (GMAW)



## Especificações rápidas

### Aplicações

Construção naval  
Fabricação de reboques  
Equipamentos pesados  
Manufatura

### Componentes do sistema

Pontas de contato  
Bicos  
Difusores/Suportes de ponta  
Isoladores

### Compatível com

Pistolas MIG Série BTB  
NOVIDADE! Série Clean Air  
Série Dura-Flux™ de revestimentos fixos  
Série FILTAIR™ de extração de emanações  
Séries Q-Gun™ e S-Gun™ Legacy

### Tamanhos de fio

0,023" a 1/8"  
(0,06 a 3,2 mm)

## Consumíveis Série Centerfire™

são fáceis de usar e têm alto desempenho. Desenvolvidos pensando no custo para o usuário, os consumíveis de Série Centerfire oferecem melhores aberturas de arco, menos respingos e soldas mais consistentes, além de durarem três vezes mais do que a maioria das marcas.

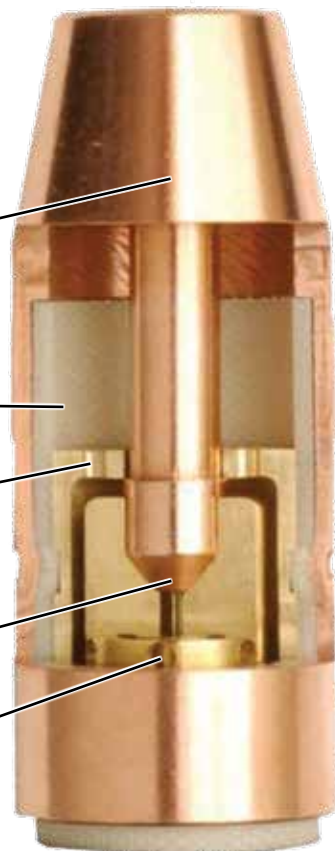
**Bico roscado** mantém a ponta de contato centralizada para melhor posicionamento da solda e menos respingos. Mantém as pontas fixas em recesso de 1/4" ou 1/8", rente, ou sobra de 1/8".

**Isolador composto** aumenta a vida útil e suporta calor excessivo.

**Bicos Centerfire** têm uma proteção contra respingos integrada que suaviza e concentra a luminescência do gás para reduzir a oxidação e a contaminação em soldagens.

**Pontas de contato Centerfire** têm uma base cônica para melhorar a condutividade.

**Difusor se encaixa com segurança** na ponta de contato para melhorar a condutividade.



Gire para criar novas superfícies de desgaste e aumentar a vida útil da ponta



Não são necessárias ferramentas para trocar bicos e pontas de contato



Melhores aberturas de arco, menos respingos, soldas mais consistentes

## Consumíveis Centerfire HD

são projetados para construção naval, fabricação de reboques e outras operações de manufatura pesadas. Esses bicos para serviço pesado possuem um cone com bico (a peça mais frequentemente danificada) facilmente removível e substituível, paredes mais espessas e um novo isolador de alta temperatura.



### Bernard

Uma Divisão da Miller Electric Mfg. Co.  
449 West Corning Road, Box 667  
Beecher, Illinois 60401 EUA

Telefone: 1-855-MIGWELD (644-9353)

(Apenas EUA e Canadá)

+1-519-737-3030 (Internacional)

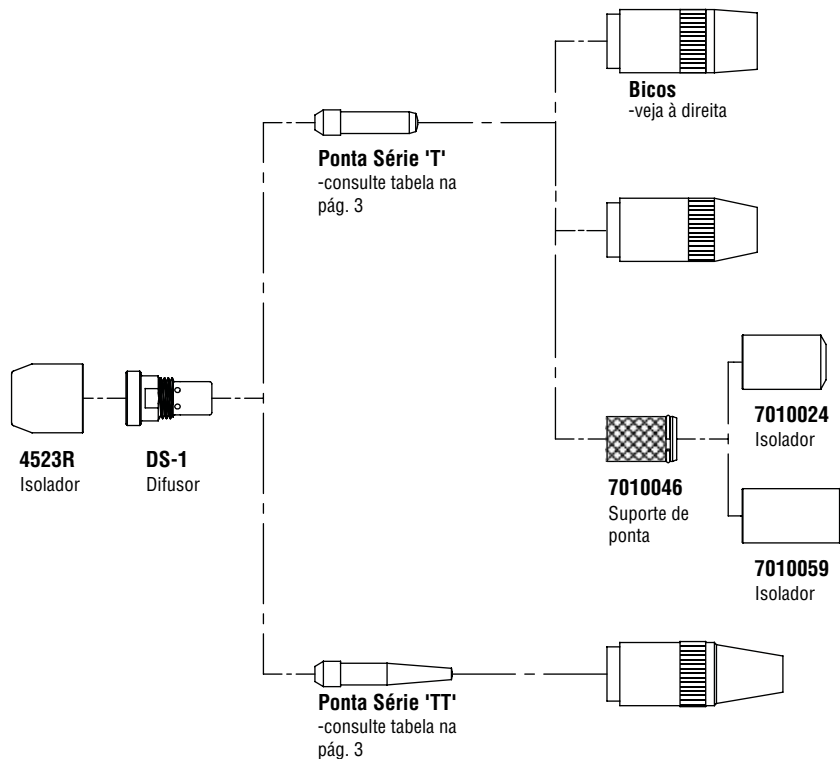
Fax: 708-946-6726

Para obter mais informações, visite-nos em [Bernardwelds.com](http://Bernardwelds.com)

# Série Centerfire

## Difusores e bicos de gás Centerfire™ pequenos

### Peças disponíveis



### Bicos

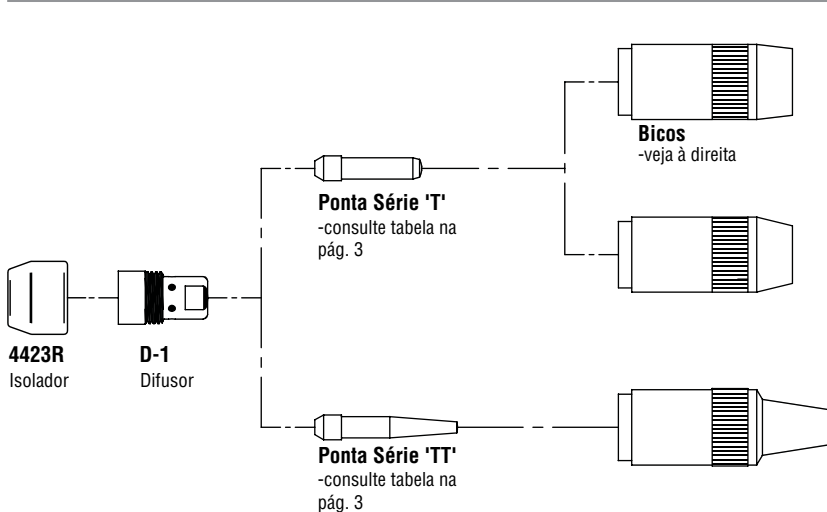
**NS-5800C** Furo de 5/8", rente, D.E. 0,875", cobre  
**NS-5818C** Furo de 5/8", rebaixo de 1/8", D.E. 0,875", cobre  
**NS-5800B** Furo de 5/8", rente, D.E. 0,875", latão  
**NS-5818B** Furo de 5/8", rebaixo de 1/8", D.E. 0,875", latão

**NS-1218C** Furo de 1/2", rebaixo de 1/8", D.E. 0,875", cobre  
**NS-1200B** Furo de 1/2", rente, D.E. 0,875", latão  
**NS-1218B** Furo de 1/2", rebaixo de 1/8", 0,875 D.E., latão

**NS-FLX** Kit de conversão com autoproteção  
 (inclui suporte de ponta e ambos os isoladores)

**NST-3800B** Furo de 3/8", rente, D.E. 0,875", latão  
**NST-3818B** Furo de 3/8", rebaixo de 1/8", D.E. 0,875", latão  
**NST-38XTB** Furo de 3/8", extensão de 1/8", D.E. 0,875", latão

## Difusores e bicos de gás Centerfire™ grandes



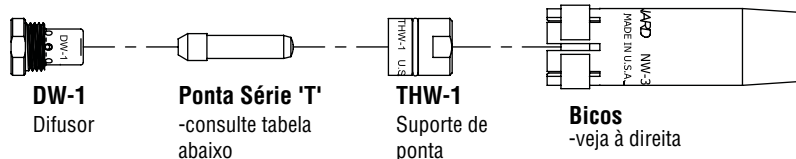
**N-3400C** Furo de 3/4", rente, D.E. 1,063", cobre  
**N-3418C** Furo de 3/4", rebaixo de 1/8", D.E. 1,063", cobre  
**N-3414C** Furo de 3/4", rebaixo de 1/4", D.E. 1,063", cobre  
**N-3418B** Furo de 3/4", rebaixo de 1/8", D.E. 1,063", latão  
**N-3414B** Furo de 3/4", rebaixo de 1/4", D.E. 1,063", latão

**N-5800C** Furo de 5/8", rente, D.E. 1,063", cobre  
**N-5818C** Furo de 5/8", rebaixo de 1/8", D.E. 1,063", cobre  
**N-5814C** Furo de 5/8", rebaixo de 1/4", D.E. 1,063", cobre  
**N-5818B** Furo de 5/8", rebaixo de 1/8", 1,063", latão  
**N-5814B** Furo de 5/8", rebaixo de 1/4", D.E. 1,063", latão

**NT-3800C** Furo de 3/8", rente, D.E. 1,063", cobre

Difusores, bicos e pontas de contato estão disponíveis em pacotes de 10 unidades. Isoladores estão disponíveis em pacotes de 5 unidades.

## Difusores e bicos de gás Centerfire™ resfriados a água

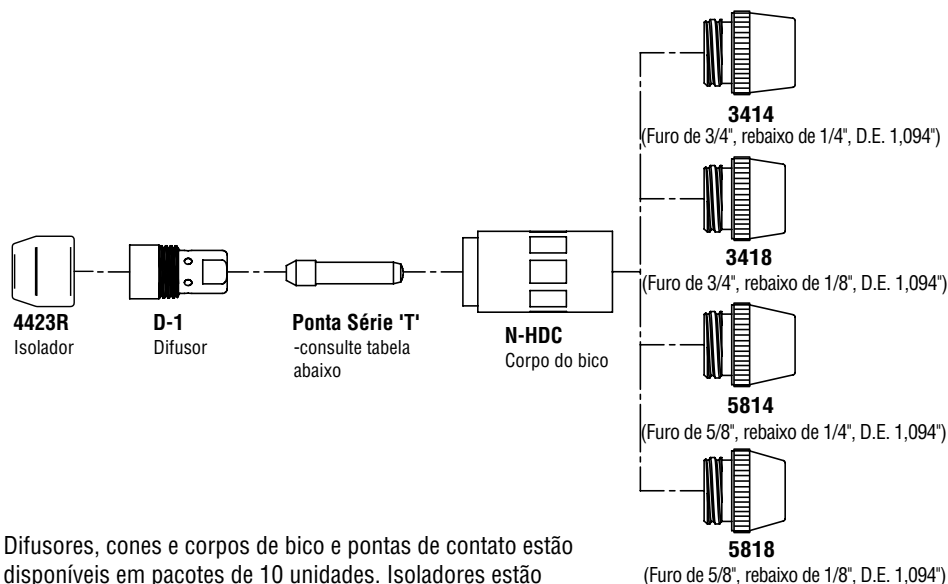


### Bicos

- NW-3418C** Furo de 3/4", rebaixo de 1/8", D.E. 1,000", cobre
- NW-3414C** Furo de 3/4", rebaixo de 1/4", D.E. 1,000", cobre

## Difusores e bicos de gás Centerfire™ HD

### Peças disponíveis



Difusores, cones e corpos de bico e pontas de contato estão disponíveis em pacotes de 10 unidades. Isoladores estão disponíveis em pacotes de 5 unidades.

### Detalhes

- Acople o corpo do bico Centerfire HD (**N-HDC**) a um cone de bico Centerfire HD para formar um bico Centerfire HD completo.
- São necessários um corpo de bico e um cone de bico, pedidos separadamente.
- Use bicos Centerfire HD com tampas isoladoras Centerfire **4423R**, difusores de gás **D-1** e pontas de contato Série 'T'.

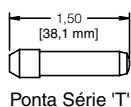
### Instalação de consumíveis da Série Centerfire HD

- Instale o isolador sobre o pescoço.
- Corte o revestimento conforme as instruções abaixo.
- Aplique torque ao difusor no pescoço até aprox. 12 lb-pé.
- Insira a ponta contato no difusor.
- Rosqueie o corpo do bico no difusor/ponta contato e aperte firmemente com a mão.
- Rosqueie o cone bico no corpo do bico e aperte firmemente com a mão.

## Pontas de contato Centerfire

### Pontas de contato Série 'T' (D.E. 0,350")

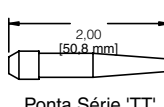
T-023	0,023"	(0,6 mm)
T-030	0,030"	(0,8 mm)
T-035	0,035"	(0,9 mm)
T-039	0,039"	(1,0 mm)
T-045	0,045"	(1,2 mm)
T-052	0,052"	(1,4 mm)
T-062	1/16"	(1,6 mm)
T-072	0,072"	(1,8 mm)
T-078	5/64"	(2,0 mm)
T-094	3/32"	(2,4 mm)
T-109	7/64"	(2,8 mm)
T-125	1/8"	(3,2 mm)



Ponta Série 'T'

### Pontas de contato Série 'TT' (D.E. 0,350")

TT-023	0,023"	(0,6 mm)
TT-030	0,030"	(0,8 mm)
TT-035	0,035"	(0,9 mm)
TT-039	0,039"	(1,0 mm)
TT-045	0,045"	(1,2 mm)
TT-052	0,052"	(1,4 mm)
TT-062	1/16"	(1,6 mm)



Ponta Série 'TT'

### Alumínio Contactar com dicas específicas (D.E. 0,350")

T-035AL	0,035"	(0,9 mm)
T-047AL	3/64"	(0,8 mm)
T-062AL	1/16"	(1,6 mm)

Disponível em pacotes com 10 pontas de contato.

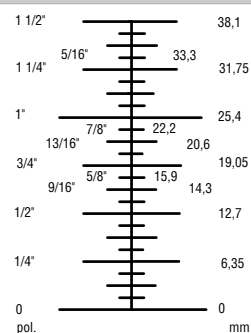
### Instalação padrão

- Instale o isolador sobre o pescoço.
- Corte o revestimento conforme as instruções abaixo.
- Aplique torque ao difusor no pescoço até aprox. 12 lb-pé.
- Insira a ponta contato no difusor.
- Rosqueie o bico no difusor/ponta contato e aperte firmemente com a mão.

## Diretrizes de corte de revestimento

Para saber o comprimento ideal para cortar o revestimento, basta localizar o número de peça de seu difusor na lista abaixo e cortar no comprimento correspondente.

<b>D-1</b>	9/16"	(14,3 mm)
<b>DS-1</b>	9/16"	(14,3 mm)
<b>DW-1</b>	1/4"	(6,4 mm)
<b>D-1T</b>	13/16"	(20,6 mm)
<b>D-1T-5</b>	13/16"	(20,6 mm)
<b>DS-1T</b>	5/8"	(15,9 mm)



# Conversão Série Centerfire™

Simplifique o gerenciamento de peças e melhore o desempenho convertendo todas as suas pistolas MIG em pontas de contato, bicos e difusores Centerfire. Localize o modelo e a marca de sua pistola MIG à esquerda e, em seguida, siga a tabela para a direita para ver quais peças precisam de atualização.

## Instalação de conversão

1. Instale o adaptador de conversão (se necessário).
2. Instale a tampa isoladora sobre o adaptador de conversão.
3. Continue com a instalação da Séries Centerfire HD ou Padrão.

Fabricante da pistola	Modelo da pistola	Estilo de bico/difusor desejado	Adaptador	Isolador	Difusor	Ponta de contato	Bico
Bernard™	Q-Gun™, EZ Feed II, H, F	Pequeno	Não é necessário	4323R	DS-1	Selecione entre as pontas especificadas nas página 3	Selecione entre os bicos especificados nas páginas 2 e 3 <i>Observação: use bicos pequenos com difusores pequenos e bicos grandes com difusores grandes</i>
		Grande	Não é necessário	10012	D-1		
Binzel®	ALPHA 2, ALPHA 2 Automático	Pequeno	Não é necessário	4323R	DS-1B2		
		Grande	N/A	N/A	N/A		
	ALPHA 3, ALPHA 3 Automático	Pequeno	Não é necessário	4323R	DS-1B3		
		Grande	Não é necessário	4323R	D-1B3		
	ALPHA 4, ALPHA 4 Automático	Pequeno	N/A	N/A	N/A		
		Grande	Não é necessário	4323R	D-1B4		
Lincoln®	100L	Pequeno	1380020	4323R	DS-1		
		Grande	N/A	N/A	N/A		
	Magnum 250	Pequeno	1380005	4323R	DS-1		
		Grande	1380005	10012	D-1		
	Magnum 300, Magnum 400	Pequeno	Não é necessário	4323R	DS-1T		
		Grande	Não é necessário	4423R	D-1T		
	Magnum 500	Pequeno	1380017	4323R	DS-1		
		Grande	1380017	10012	D-1		
	Magnum Pro 300	Pequeno	N/A	N/A	N/A		
		Grande	Não é necessário	4323R	D-1LP3		
Miller®	XR Edge	Pequeno	1380018	4323R	DS-1		
		Grande	1380018	10012	D-1		
	XR30A, XR-W, Roughneck, Python	Pequeno	Não é necessário	4323R	DS-1		
		Grande	Não é necessário	10012	D-1		
	Aluma-Pro™	Pequeno	Não é necessário	4323R	DS-1AP		
		Grande	Não é necessário	10012	D-1AP		
OXO™	APX	Pequeno	Não é necessário	4323R	DS-1		
		Grande	Não é necessário	10012	D-1		
Tregaskiss™	Antiga Série TOUGH GUN™ semiautomática ou antiga Bernard T-Gun™	Pequeno	Não é necessário	4323R	DS-1T		
		Grande	Não é necessário	4423R	D-1T		
Tweco®	160 Mini Mig	Pequeno	1380020	4323R	DS-1		
		Grande	1380020	10012	D-1		
	Nº 1	Pequeno	1380019	4323R	DS-1		
		Grande	1380019	10012	D-1		
	Nº 2	Pequeno	1380005	4323R	DS-1		
		Grande	1380005	10012	D-1		
	Nº 3, Nº 4, Tuff-n-Lite, Supra® XT (Consumíveis HD)	Pequeno	Não é necessário	4323R	DS-1T		
		Grande	Não é necessário	4423R	D-1T		
	Spraymaster® 450	Pequeno	Não é necessário	4323R (2 necessários)	DS-1T		
		Grande	Não é necessário	4423R	D-1T		
	Nº 5	Pequeno	N/A	N/A	N/A		
		Grande	Não é necessário	4423R	D-1T-5		
	ELC 250, ELC 350, Spraymaster® 250, Spraymaster® 350	Pequeno	1380012	4323R	DS-1		
		Grande	1380012	10012	D-1		
ELC 450, EL 450, EL 600, Supra® XT (Consumíveis EL)	Pequeno	1380017	4323R	DS-1			
	Grande	1380017	10012	D-1			

Pontas de contato, bicos e difusores Centerfire™ são fabricados pela Bernard. Bernard™, Miller®, Tregaskiss™, Centerfire™, Q-Gun™ e T-Gun™ são marcas comerciais da Illinois Tool Works, Inc. Outras marcas são mencionadas apenas para fins de referência e são marcas registradas de suas respectivas empresas. Illinois Tool Works, Inc. não é afiliada a essas outras empresas.

Sujeito a alterações – As informações apresentadas nesta folha de especificações, salvo melhor juízo, eram precisas no momento da impressão. Acesse [BernardWelds.com](http://BernardWelds.com) para obter as informações mais atualizadas.

Distribuído por:

