

Série consommables Quik Tip^{MC}

Publié en février 2016 • Index No. QTC/1.0

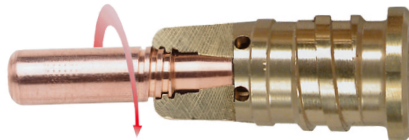
Consommables de soudure MIG (GMAW)



Spécifications expresses	Applications	Composants du système	Compatible avec les	Grosseurs de fil
	Construction navale Fabrication de remorque Équipement lourd Fabrication	Tubes de contact Buses Diffuseurs Isolants	Pistolets MIG de série BTB NOUVEAU! Série Clean Air ^{MC} Séries extracteurs de fumée FILTAIR ^{MC} Série conduits remplaçables Dura-Flux ^{MC} Série Q-Gun ^{MC} Legacy et S-Gun ^{MC} Série W-Gun ^{MC}	0,023 po à 1/8 po (0,06 à 3,2 mm)

Les consommables de série Quik Tip^{MC}

sont conçus pour augmenter la durée de vie des tubes en offrant un excellent transfert de chaleur et une excellente conductivité électrique.



Les diffuseurs de gaz Quik Tip possèdent des butées de buses fixes pour fixer les tubes contacts Quik Tip en place et garantir des soudures offrant une reproductibilité et uniformité de qualité supérieure.

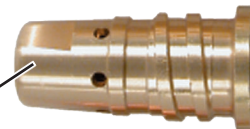
Buses Quik Tip Elles sont disponibles dans deux styles, filetées ou à glisser, avec une variété de diamètres d'orifice pour une couverture de gaz de protection optimale.

Consommables Quik Tip HD

comprend un cône de buse amovible qui réduit les temps d'arrêt et les coûts du produit consommable en permettant de remplacer le cône (la pièce la plus fréquemment endommagée de la buse) sans devoir retirer et remettre la buse entière.



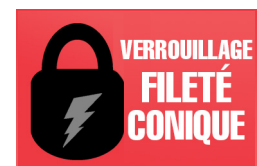
Contient une plus grande épaisseur de paroi et de matériau isolant pour réduire le nombre de changements provoqués par la dégradation thermique.



Un quart de tour est tout ce qu'il faut pour installer les tubes contacts Quik Tip.



Pour une répétabilité supérieure et des soudures homogènes de qualité



Augmente la durée de vie des tubes en offrant un excellent transfert de chaleur et une excellente conductivité électrique.



Bernard

Une division de Miller Electric Mfg. Co.
449 West Corning Road, C.P. 667
Beecher, Illinois 60401 USA

Téléphone : 1-855-MIGWELD (644-9353)
(États-Unis et Canada uniquement)
+1-519-737-3030 (international)

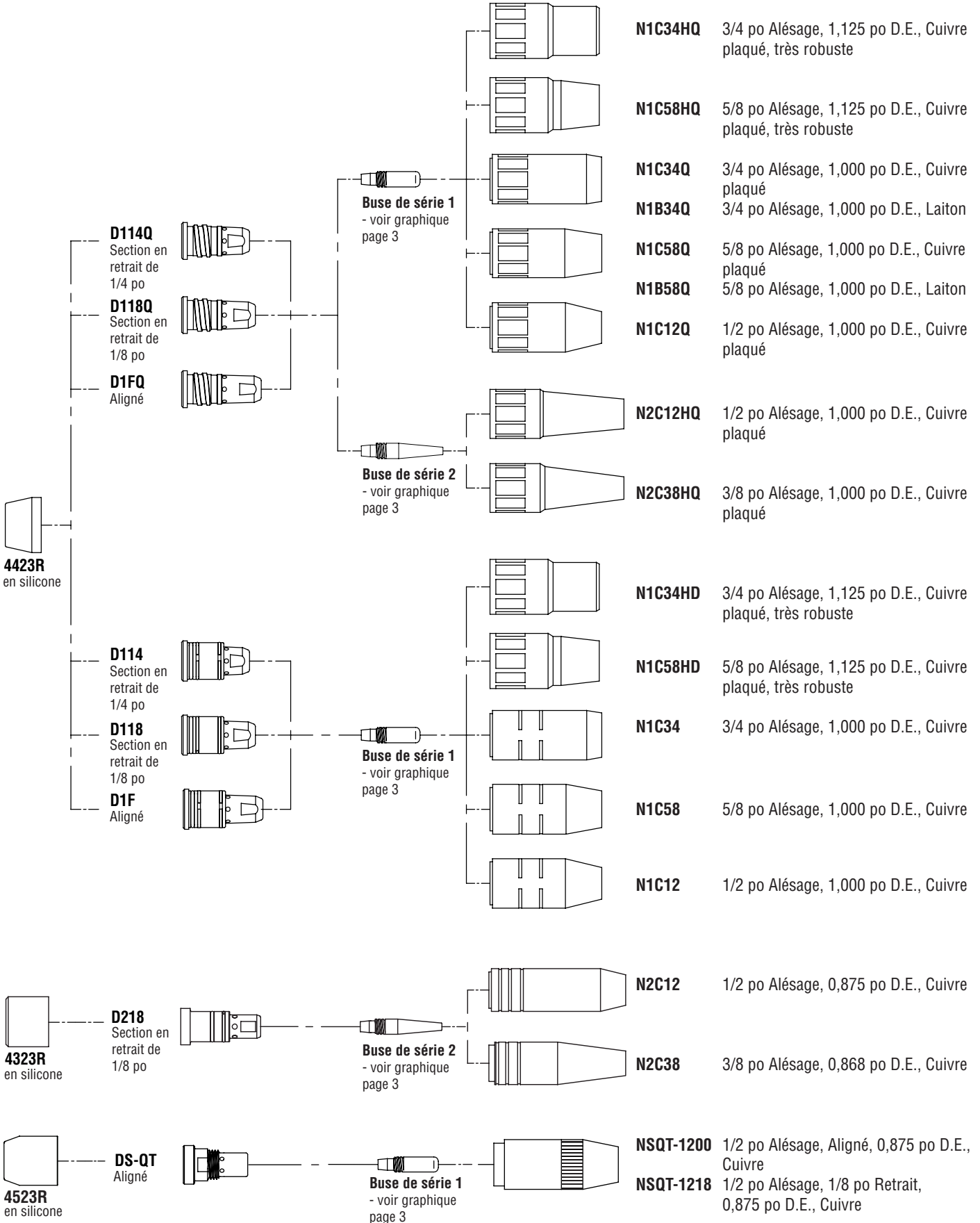
Télécopieur : 708-946-6726

Pour de plus amples information visitez BernardWelds.com

Série Quik Tip

Diffuseurs et buses à gaz Quik Tip^{MC}

Pièces disponibles



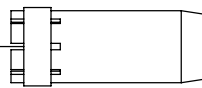
Diffuseurs et buses de gaz refroidis à l'eau Quik Tip^{MC}

*1070101
Bernard W/C



Buse de série 1

-voir graphique ci-bas



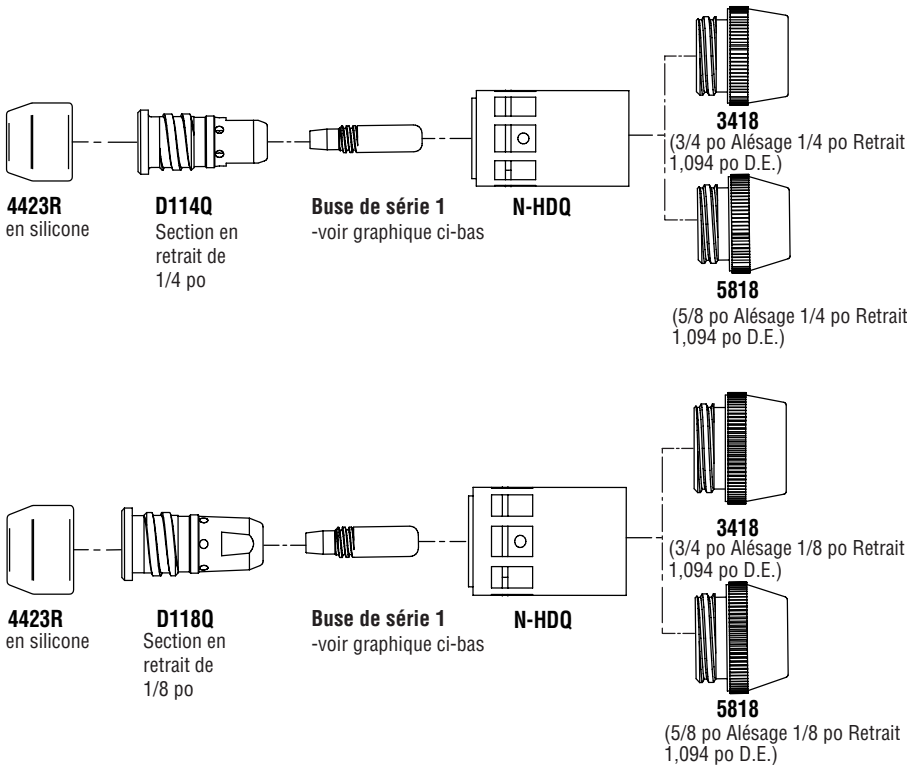
Buses

*5627 3/4 po alésage, 1/8 po retrait, 1,000 po D.E., cuivre (inclut l'isolant 5624 et la pince 5621)

* Pour une utilisation avec les pistolets MIG Bernard W-Gun^{MD} refroidis à l'eau

Diffuseurs et buses à gaz Quik Tip^{MC} HD

Pièces disponibles



Détails

- Couplez la corps de la buse Quik Tip HD (**N-HDQ**) avec un cône de buse HD Quik Tip pour former un cône de buse HD Quik Tip complet.
- Un corps de buse et une buse conique nécessaires, à commander séparément.
- Le diffuseur détermine le retrait du tube.

Installation Quik Tip HD

1. Installez l'isolant sur le col.
2. Coupez la conduite pour corriger la dimension (voir Directives de la conduite sur la page 4).
3. Diffuseur de torque sur l'embout à approx. 12 pi-lbs (16,3 Joules).
4. Insérez le tube de contact dans le diffuseur et le bloquer en position avec une torsion dans le sens horaire.
5. Visser le corps de la buse sur le tube du diffuseur/de contact et serrer fermement à la main.
6. Enfiler le cône de la buse sur le corps de buse et serrer fermement à la main.

Diffuseurs et buses cônes et les corps sont disponibles en paquets de 10, isolateurs en paquets de 5 et tubes de contact en paquets de 25

Tubes contacts Quik Tip

Série 1 tube contact (0,310 po D.E., sauf indication contraire)

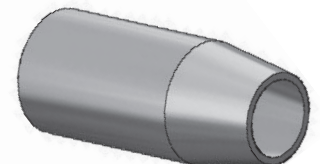
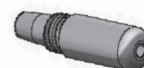
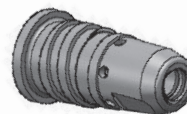
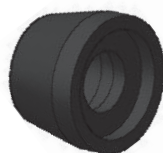
T1023	0,023 po	(0,6 mm)	
T1030	0,030 po	(0,8 mm)	
T1035	0,035 po	(0,9 mm)	
T1039	0,039 po	(1,0 mm)	
T1045	0,045 po	(1,2 mm)	
T1364	3/64 po	(1,2 mm)	
T1052	0,052 po	(1,4 mm)	
T1116	1/16 po	(1,6 mm)	
T1068	0,068 po	(1,7 mm)	
T1072	0,072 po	(1,8 mm)	
T1564	5/64 po	(2,0 mm)	
T1332	3/32 po	(2,4 mm)	0,350 po D.E.
T1764	7/64 po	(2,8 mm)	0,350 po D.E.
T1118	1/8 po	(3,2 mm)	0,350 po D.E.

Série 2 tubes contact (0,310 po D.E., sauf indication contraire)

T2023	0,023 po	(0,6 mm)
T2030	0,030 po	(0,8 mm)
T2035	0,035 po	(0,9 mm)
T2045	0,045 po	(1,2 mm)
T2364	3/64 po	(1,2 mm)
T2052	0,052 po	(1,4 mm)
T2116	1/16 po	(1,6 mm)

Installation standard

1. Installez l'isolant sur le col.
2. Coupez la conduite pour corriger la dimension (voir Directives de la conduite sur la page 4).
3. Diffuseur de torque sur l'embout à approx. 12 pi-lbs (16,3 Joules).
4. Insérez le tube de contact dans le diffuseur.
5. Visser la buse sur le tube du diffuseur/de contact et serrer fermement à la main.

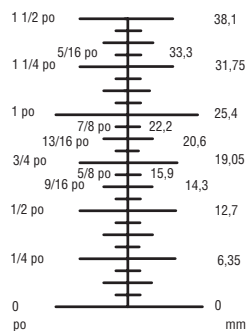


Disponibles en paquets de 25 tubes de contact.

Lignes directives conduite

Pour connaître la longueur optimale de coupe de votre conduite, trouvez simplement le numéro de pièce dans la liste ci-dessous et coupez à la longueur appropriée.

D114	3/4 po (15,9 mm)	D118QLL	1 5 16 PO (33,3 mm)
D114Q	3/4 po (14,3 mm)	D1FQ	1 PO (22,2 mm)
D118	3/4 po (19,1 mm)	D218	1 PO (22,2 mm)
D118Q	3/4 po (19,1 mm)		



Série de conversion Quik Tip

Simplifiez la gestion des pièces et améliorer les performances en convertissant tous vos pistolets MIG à des tubes contact, diffuseurs et soit des buses filetées ou à glisser Quik Tip.

Trouver votre marque de pistolet MIG et le modèle sur la gauche, puis suivre le tableau de droite pour les pièces nécessaires à la mise à niveau.

Buses de style « slip-on »

Fabricant du pistolet	Modèle de pistolet	Adaptateur	en silicone	Diffuseur	Embout de contact	Buse
Tweco ^{MD}	No 1 No 2	1380005	10012	D1F D118 D114	Quik Tip série 1	N1C12 N1C58 N1C34 N1C34HD N1C58HD
	ELC250 ELC350 Spraymaster ^{MD} 250 Spraymaster ^{MD} 350	1380012				
	ELC 450 EL 450 EL 600 Supra ^{MD} XT (consommables EL)	1380017				
Lincoln ^{MD}	Magnum 250	1380005				

Buses filetées

Fabricant du pistolet	Modèle de pistolet	Adaptateur	en silicone	Diffuseur	Embout de contact	Buse
Tweco ^{MD}	No 1 No 2	1380005	10012	D1FQ D118Q D114Q	Quik Tip série 1 Voir page 3	N1C12Q N1C58Q N1C34Q N1C34HQ N1C58HQ
	No 3 No 4 Tuff-n-Lite Supra ^{MD} XT (Consommables HD) Spraymaster ^{MD} 450	Non requis	VL1N	D118QLL D114QLL		
	ELC250 ELC350 Spraymaster ^{MD} 250 Spraymaster ^{MD} 350	1380012	10012	D1FQ D118Q D114Q		
	ELC 450 EL 450 EL 600 Supra ^{MD} XT (consommables EL)	1380017	10012	D1FQ D118Q D114Q		
Lincoln ^{MD}	Magnum 250	1380005	10012	D1FQ D118Q D114Q		
	Magnum 300 Magnum 400	Non requis	VL1N	D118QLL D114QLL		
Miller ^{MD}	M25	Non requis	10012	D118QMQ		
Tregaskiss ^{MC}	L'ancienne série semi-automatique TOUGH GUN ^{MC} ou l'ancien Bernard T-Gun ^{MC}	Non requis	VL1N	D118QLL D114QLL		

Installation de conversion

1. Installer l'adaptateur de conversion (si nécessaire).
2. Remettre le bouchon isolant sur l'adaptateur de conversion.
3. Coupez la conduite pour ajuster la dimension pour le diffuseur utilisé (voir Directives de coupe de compensation de conduite ci-dessus).
4. Diffuseur de torque sur l'embout à approx. 12 pi-lbs (16,3 joules).
5. Insérez le tube de contact dans le diffuseur et le bloquer en position avec un mouvement vers la droite.
6. Enfiler la buse sur le diffuseur et la serrer fermement à la main.

Les tubes contact, buses et diffuseurs Quik Tip^{MC} sont fabriqués par Bernard^{MC}. Bernard^{MC}, Miller^{MD}, Tregaskiss^{MC}, Quik Tip^{MC}, et T-Gun^{MC} sont des marques de Illinois Tool Works, Inc. Les autres marques mentionnées sont fournies à titre indicatif et sont des marques déposées de leurs sociétés respectives. Illinois Tool Works, Inc. n'est pas affiliée avec ces autres sociétés.

Sujet à changement - l'information présentée sur cette fiche technique est exacte au moment de l'impression, selon nos connaissances. Veuillez visiter le BernardWelds.com pour obtenir des informations récentes.

Distribué par :

