

Consumíveis Série Quik Tip™

Publicado em fevereiro de 2016 • Nº de índice QTC/1.0

Consumíveis para soldagem

MIG (GMAW)



Especificações rápidas

Aplicações

Construção naval
Fabricação de reboques
Equipamentos pesados
Manufatura

Componentes do sistema

Pontas de contato
Bicos
Difusores
Isoladores

Compatível com

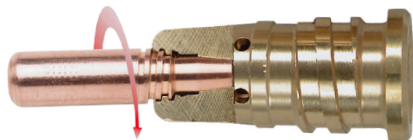
Pistolas MIG Série BTB
NOVIDADE! Série Clean Air™
Série FILTAIR™ de extração de emanações
Revestimento substituível Série Dura-Flux™
Séries Legacy Q-Gun™ e S-Gun™
Série W-Gun™

Tamanhos de fio

0,023" a 1/8"
(0,06 a 3,2 mm)

Consumíveis Série Quik Tip™

são projetados com uma trava de pino cônica roscada entre a ponta de contato e o difusor de gás, o que aumenta a vida útil da ponta, proporcionando transferência de calor e condutividade elétrica excelentes.

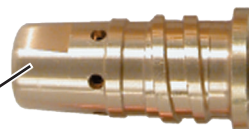


Difusores de gás Quik Tip têm batentes positivos de bico para manter as pontas de contato Quik Tip em uma posição fixa, o que proporciona soldas de qualidade e consistentes com repetibilidade superior.

Bicos Quik Tip estão disponíveis em dois estilos – roscado ou deslizante – com vários diâmetros de furo para cobertura de proteção do gás.

Consumíveis Quik Tip HD

oferecem um cone de bico removível que diminui o tempo de inatividade e os custos com consumíveis, porque permitem que os operadores substituam apenas o cone, a peça frequentemente mais danificada do bico, sem remover ou substituir todo o bico. Contêm uma parede mais espessa e material de isolamento para reduzir o número de trocas causadas por degradação por calor.



Basta 1/4 de volta para instalar as pontas de contato Quik Tip



Para soldas de qualidade e consistentes com repetibilidade superior



Aumenta a vida útil da ponta proporcionando transferência de calor e condutividade elétrica excelentes



Bernard

Uma Divisão da Miller Electric Mfg. Co.
449 West Corning Road, Box 667
Beecher, Illinois 60401 EUA

Telefone: 1-855-MIGWELD (644-9353) (Apenas EUA e Canadá)

+1-519-737-3030 (Internacional)

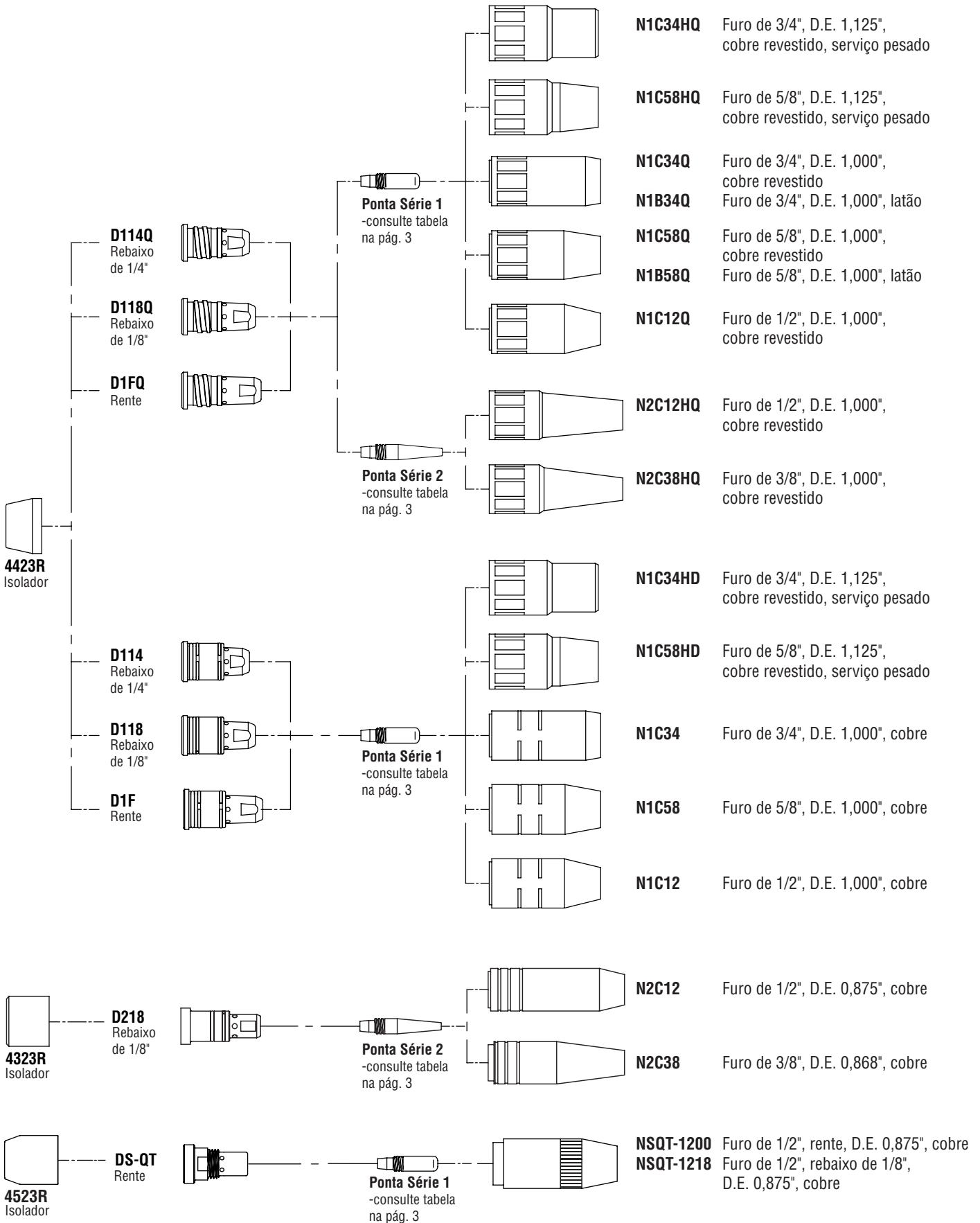
Fax: 708-946-6726

Para obter mais informações, visite-nos em Bernardwelds.com

Série Quik Tip

Difusores e bicos de gás Quik Tip™

Peças disponíveis

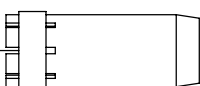


Difusores e bicos de gás Quik Tip™ resfriados a água

*1070101
Bernard W/C



Ponta Série 1
-consulte tabela
abaixo



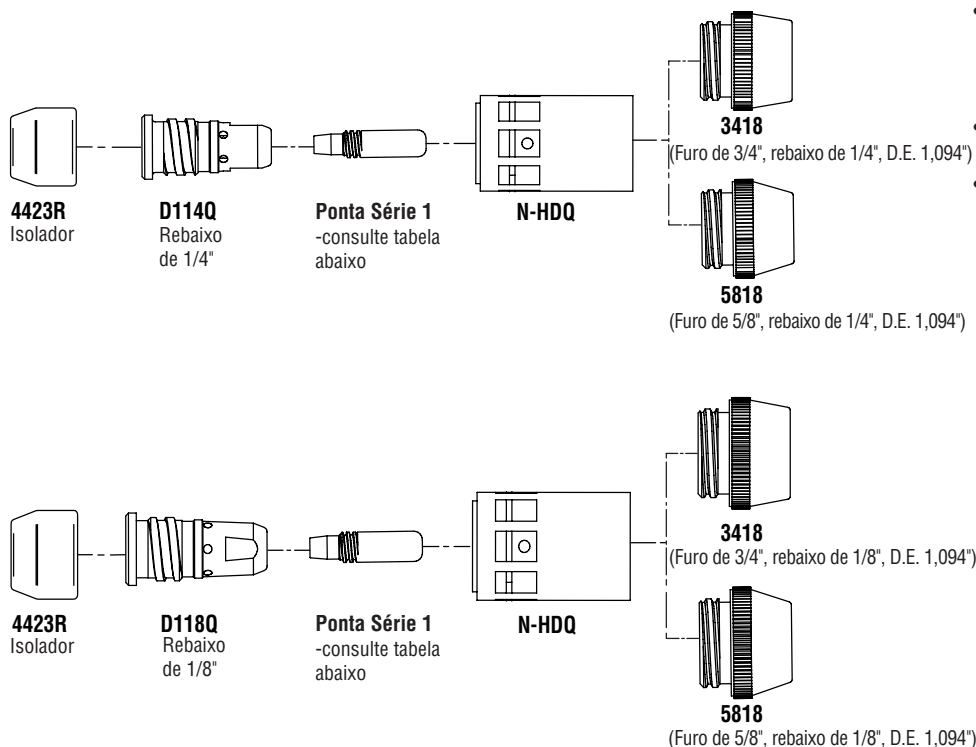
Bicos

*5627 Furo de 3/4", rebaixo de 1/8", D.E. 1,000", cobre
(inclui isolador 5624 e garra 5621)

*Para uso com pistolas MIG Bernard W-Gun™ resfriadas a água

Difusores e bicos de gás Quik Tip™ HD

Peças disponíveis



Detalhes

- Acople o corpo do bico Quik Tip HD (N-HDQ) a um cone de bico Quik Tip HD para formar um bico Quik Tip HD completo.
- São necessários um corpo de bico e um cone de bico, pedidos separadamente.
- O difusor determina o rebaixo da ponta.

Instalação de HD Quik Tip

1. Instale o isolador sobre o pescoço.
2. Corte o revestimento na dimensão correta (consulte as Diretrizes de corte de revestimento na página 4).
3. Aplique torque ao difusor no pescoço até aprox. 12 lb-pé.
4. Insira a ponta de contato no difusor e trave-a na posição com uma volta no sentido horário.
5. Rosqueie o corpo do bico no difusor/ponta contato e aperte firmemente com a mão.
6. Rosqueie o cone de bico no corpo do bico e aperte firmemente com a mão.

Difusores, cones e corpos de bicos estão disponíveis em pacotes de 10 unidades isoladores em pacotes de 5 unidades, e pontas de contato em pacotes de 25 unidades

Pontas de contato Quik Tip

Pontas de contato Série 1 (D.E. 0,310" salvo observação em contrário)

T1023	0,023"	(0,6 mm)
T1030	0,030"	(0,8 mm)
T1035	0,035"	(0,9 mm)
T1039	0,039"	(1,0 mm)
T1045	0,045"	(1,2 mm)
T1364	3/64"	(1,2 mm)
T1052	0,052"	(1,4 mm)

T1116	1/16"	(1,6 mm)
T1068	0,068"	(1,7 mm)
T1072	0,072"	(1,8 mm)
T1564	5/64"	(2,0 mm)
T1332	3/32"	(2,4 mm) D.E. 0,350"
T1764	7/64"	(2,8 mm) D.E. 0,350"
T1118	1/8"	(3,2 mm) D.E. 0,350"

Pontas de contato Série 2 (D.E. 0,310")

T2023	0,023 po	(0,6 mm)
T2030	0,030 po	(0,8 mm)
T2035	0,035 po	(0,9 mm)
T2045	0,045 po	(1,2 mm)
T2364	3/64 po	(1,2 mm)
T2052	0,052 po	(1,4 mm)
T2116	1/16 po	(1,6 mm)

Instalação padrão

1. Instale o isolador sobre o pescoço.
2. Corte o revestimento na dimensão correta (consulte as Diretrizes de corte de revestimento na página 4).
3. Aplique torque ao difusor no pescoço até aprox. 12 lb-pé.
4. Insira a ponta de contato no difusor.
5. Rosqueie o bico no difusor/ponta de contato e aperte firmemente com a mão.

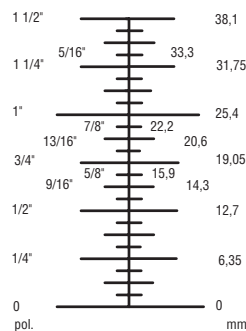


Disponíveis em pacotes de 25 unidades.

Diretrizes de corte de revestimento

Para saber o comprimento ideal para cortar o revestimento, basta localizar o número de peça de seu difusor na lista abaixo e cortar no comprimento correspondente.

D114	3/4"	(15,9 mm)	D118QLL	1 5/16"	(33,3 mm)
D114Q	3/4"	(14,3 mm)	D1FQ	1"	(22,2 mm)
D118	3/4"	(19,1 mm)	D218	1"	(22,2 mm)
D118Q	3/4"	(19,1 mm)			



Conversão Série Quik Tip

Simplifique o gerenciamento de peças e melhore o desempenho, convertendo todas as suas pistolas MIG em pontas de contato, difusores e bicos (roscados ou deslizantes) Quik Tip.

Localize o modelo e a marca de sua pistola MIG à esquerda e, em seguida, siga a tabela para a direita para ver quais peças precisam de atualização.

Bicos deslizantes

Fabricante da pistola	Modelo da pistola	Adaptador	Isolador	Difusor	Ponta de contato	Bico
Tweco®	Nº 1 Nº 2	1380005	10012	D1F D118 D114	Série Quik Tip 1	N1C12 N1C58 N1C34 N1C34HD N1C58HD
	ELC250 ELC350 Spraymaster® 250 Spraymaster® 350	1380012				
	ELC 450 EL 450 EL 600 Supra® XT (Consumíveis EL)	1380017				
Lincoln®	Magnum 250	1380005			Consulte a pág. 3	

Bicos roscados

Fabricante da pistola	Modelo da pistola	Adaptador	Isolador	Difusor	Ponta de contato	Bico
Tweco®	Nº 1 Nº 2	1380005	10012	D1FQ D118Q D114Q	Série Quik Tip 1 Consulte a pág. 3	N1C12Q N1C58Q N1C34Q N1C34HQ N1C58HQ
	Nº 3, Nº 4 Tuff-n-Lite Supra® XT (Consumíveis HD) Spraymaster® 450	Não necessário	VL1N	D118QLL D114QLL		
	ELC250 ELC350 Spraymaster® 250 Spraymaster® 350	1380012	10012	D1FQ D118Q D114Q		
	ELC 450 EL 450 EL 600 Supra® XT (Consumíveis EL)	1380017	10012	D1FQ D118Q D114Q		
Lincoln®	Magnum 250	1380005	10012	D1FQ D118Q D114Q		
	Magnum 300 Magnum 400	Não necessário	VL1N	D118QLL D114QLL		
Miller®	M25	Não necessário	10012	D118QM		
Tregaskiss™	Antiga Série TOUGH GUN™ semiautomática ou antiga Bernard T-Gun™	Não necessário	VL1N	D118QLL D114QLL		

Instalação de conversão

1. Instale o adaptador de conversão (se necessário).
2. Instale a tampa isoladora sobre o adaptador de conversão.
3. Corte o revestimento na dimensão correta para o difusor que está sendo usado (consulte as Diretrizes de corte de revestimento acima).
4. Aplique torque ao difusor no pescoço até aprox. 12 lb-pé.
5. Insira a ponta de contato no difusor e trave-a na posição com um movimento no sentido horário.
6. Rosqueie o bico no difusor aperte firmemente com a mão.

Pontas de contato, bicos e difusores Quik Tip™ são fabricados pela Bernard™. Bernard™, Miller®, Tregaskiss™, Quik Tip™ e T-Gun™ são marcas comerciais da Illinois Tool Works, Inc. Outras marcas foram mencionadas apenas para fins de referência e são marcas registradas de suas respectivas empresas. Illinois Tool Works, Inc. não é afiliada a essas outras empresas.

Sujeito a alterações – As informações apresentadas nesta folha de especificações, salvo melhor juízo, eram precisas no momento da impressão. Acesse BernardWelds.com para obter as informações mais atualizadas.

Distribuído por:

